



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **Komat Mieczysław Kozłowski**
Romanowo Dolne 105
64-704 Romanowo Dolne, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL2 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: D, P
Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- prostych części pojazdów szynowych
Projektowanie części składowych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	8.1	0,75 – 3,0	---
141	8.1	0,7 - 4,0 / $\varnothing \geq 12,5$ - 50,0	FW
21	8.1	0,8	---
21	8.1	1,5	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Kamil Szamajda, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Hubert Wasielewski, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*
Numer certyfikatu: TSP-15085-267.01
Okres ważności certyfikatu: od 14.06.2024 do 13.06.2027
Następna ocena w nadzorze: do **07.03.2026**
Data wystawienia certyfikatu: 27.03.2025
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
521 ROBOT	8.1	1,2 - 1,8	---
521 ROBOT	8.1	1,2 - 1,8	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 27.03.2025

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji